O‘z DSt 3141 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Погоны форменные для сотрудников Государственного Таможенного Комитета Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Государственным Таможенным Комитетом Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН: в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)

от «09» 02 2017 г. № 05-817

3 При разработке настоящего стандарта применена система ГОСТ ИСО 4417-2002 «Одежда. Головные уборы. Обозначение размеров»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH MUHIMMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”

O‘z DSt 3141 :2017

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Классификация	2
4	Технические требования	9
5	Требования безопасности и охраны окружающей среды	16
6	Правила приёмки	17
7	Методы контроля	17
8	Транспортирование и хранение	17
9	Гарантии изготовителя	17
10	Приложение А	18
	Приложение В	24
11	Библиографические данные	25
	Лист регистрации изменений	26
	Информационные данные	27

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
... ETISH BOSHQARMASI

O‘z DSt 3141 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси Давлат Божхона Қўмитаси ходимлари учун формали погонлар
УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Погоны форменные для сотрудников Государственного Таможенного Комитета Республики Узбекистан
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Uniform shoulder straps for SCC employees of the Republic of Uzbekistan
THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «14» 02 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на погоны форменные (далее по тексту - погоны), предназначенные для сотрудников таможенных органов Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

МТП-2-2011 Специальный Технический Регламент «О безопасности одежды верхней для военнослужащих»

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6152 son bilan
«09» 02 2017 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ ИСО 4417-2002 Одежда. Головные уборы. Обозначение размеров

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 11107-90 Искожа – Т галантерейная. Общие технические условия

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 21219-88 Изделия ведомственного назначения. Допуски при раскрое деталей белья санитарно-госпитальной одежды и постельных принадлежностей

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции

ГОСТ 28000-2004 Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия

O’z DSt 1.17:1999 СС РУз Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

СанПиН 0325-16«Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах»

СанПиН 0324-16«Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений»

КМК 2.09.04-98 «Административные и бытовые здания предприятия»

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Классификация

3.1 Погоны (рисунок 1-10) в зависимости от назначения и внешнего вида таблица 1-2) изготавливаются нашивные и съемные десяти типов:

А- погоны форменные прямоугольной формы с отрезанными углами для сотрудников старшего начальствующего состава (полковник, подполковник, майор) таможенных органов, жесткие белого цвета с двумя желтыми просветами – для выходного обмундирования (рисунок 1);

...MLASHTIRISH, BAVLAT
...QATIN! MUVOFIQLASHTIRISH VA
...KOROT TEXNOLOGIYALARINI
...IY ETISH BOSHQARMASI

А1 –погоны форменные прямоугольной формы с отрезанными углами для сотрудников старшего начальствующего состава (полковник, подполковник, майор) таможенных органов, жесткие, различной цветовой гаммы с двумя желтыми просветами – для повседневного обмундирования (рисунок 2);

Б – погоны форменные прямоугольной формы с отрезанными углами для сотрудников среднего начальствующего состава (капитан, старший лейтенант, лейтенант) таможенных органов, жесткие, белого цвета в отличие от типа А – с одним желтым просветом – для выходного обмундирования (рисунок 3);

Б1 – погоны форменные прямоугольной формы с отрезанными углами для сотрудников среднего начальствующего состава (капитан, старший лейтенант, лейтенант) таможенных органов, жесткие различной цветовой гаммы в отличие от типа А1 – с одним желтым просветом– для повседневного обмундирования (рисунок 4);

В – погоны форменные ромбовидной формы для сотрудников младшего начальствующего состава (старший сержант) таможенных органов, мягкие белого цвета с одним желтым широким просветом в виде угла в широком конце углом в узкую сторону и узким желтым просветом вокруг погона - для выходного обмундирования (рисунок 5);

В1 – погоны форменные ромбовидной формы для сотрудников младшего начальствующего состава (старший сержант) таможенных органов, мягкие различной цветовой гаммы с одним желтым широким просветом в виде угла в широком конце углом в узкую сторону и узким желтым просветом вокруг погона-для повседневного обмундирования(рисунок6);

Г – погоны форменные ромбовидной формы для сотрудников младшего начальствующего состава (младший сержант) таможенных органов, мягкие белого цвета с двумя желтыми узкими просветами в виде угла в широком конце углом в узкую сторону и узким желтым просветом вокруг погона - для выходного обмундирования (рисунок 7);

Г1 – погоны форменные ромбовидной формы для сотрудников младшего начальствующего состава (младший сержант) таможенных органов, мягкие различной цветовой гаммы с двумя желтыми узкими просветами в виде угла в широком конце углом в узкую сторону и узким желтым просветом вокруг погона - для повседневного обмундирования (рисунок 8);

Д– погоны форменные ромбовидной формы для сотрудников младшего начальствующего состава (сержант) таможенных органов, мягкие белого цвета с тремя желтыми узкими просветами в виде угла в широком конце углом в узкую сторону и узким желтым просветом вокруг погона- для выходного обмундирования (рисунок 9).

Д1– погоны форменные ромбовидной формы для сотрудников младшего начальствующего состава (сержант) таможенных органов, мягкие различной цветовой гаммы с тремя желтыми узкими просветами в виде угла в широком конце углом в узкую сторону и узким желтым просветом

O‘ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

вокруг погона - для повседневного обмундирования (рисунок 10).

3.2 Пример записи продукции при заказе и в другой документации: “Погоны форменные для сотрудников Государственного Таможенног3 Комитета Республики Узбекистан O’z DSt_____:201_”.

ТИП А

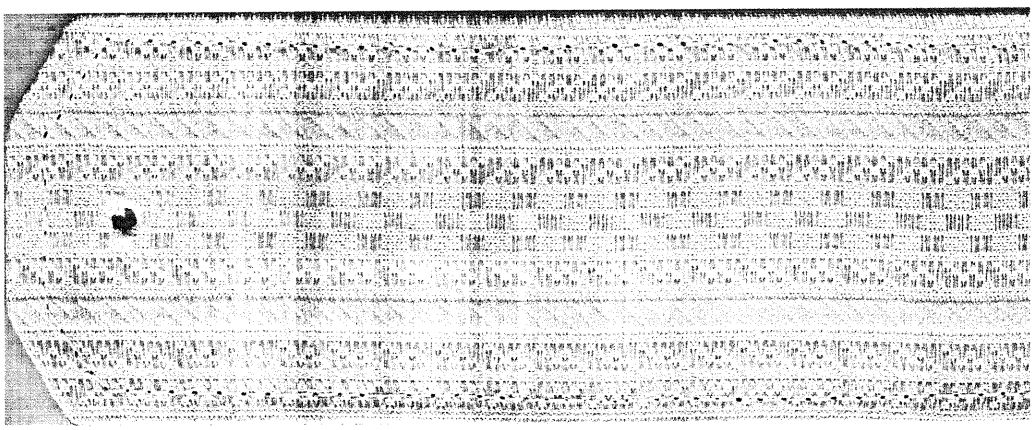


Рисунок 1

ТИП А1

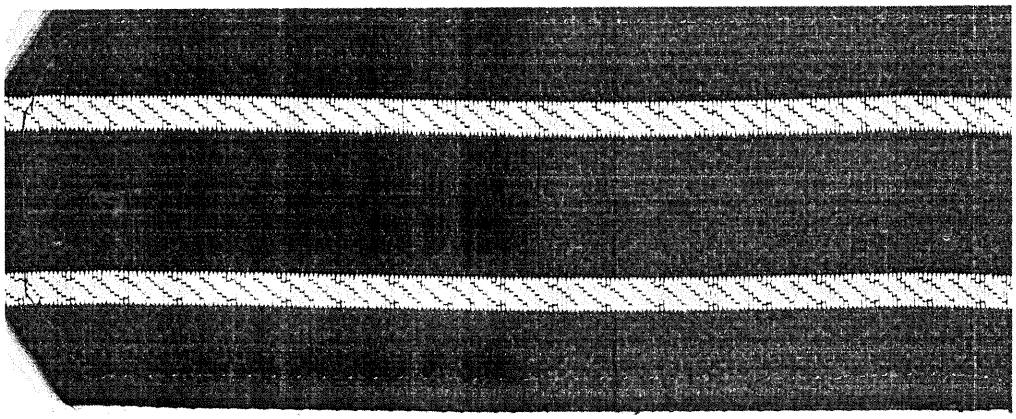


Рисунок 2

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...RIY ETILISH BOSHQARMASI

ТИП Б

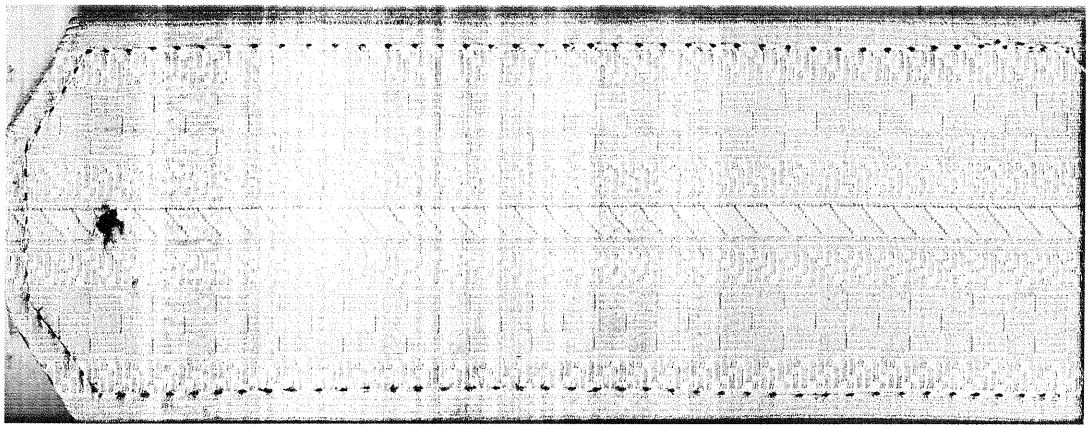


Рисунок 3

ТИП Б1

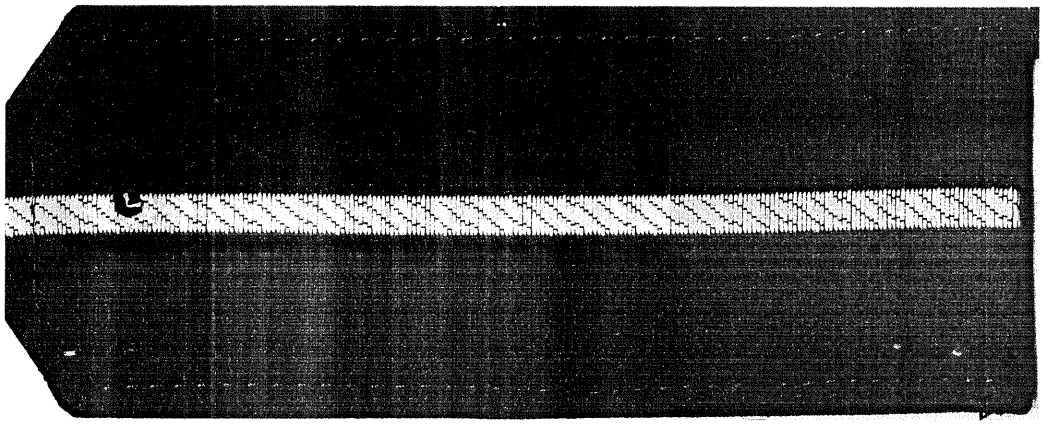


Рисунок 4

...STANDART AGENTLIGA
...ANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
... ETISH BOSHQARMASI

ТИП В

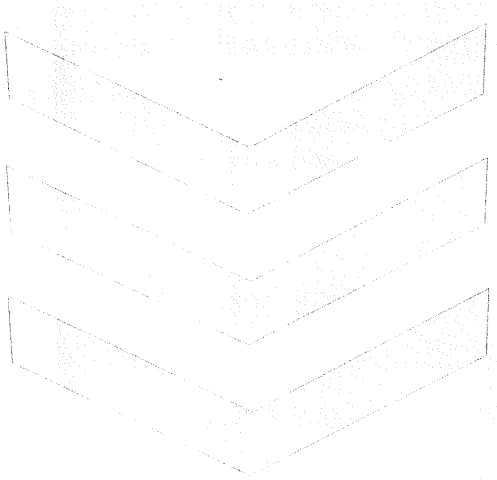


Рисунок 5

ТИП В1

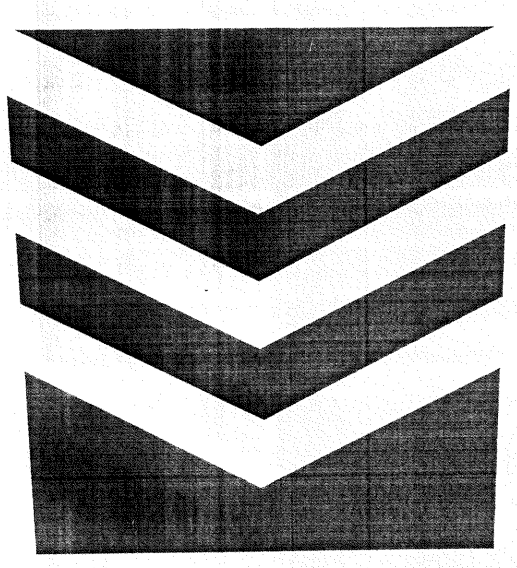


Рисунок 6

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATIN! MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

ТИП Г

Рисунок 7

ТИП Г1

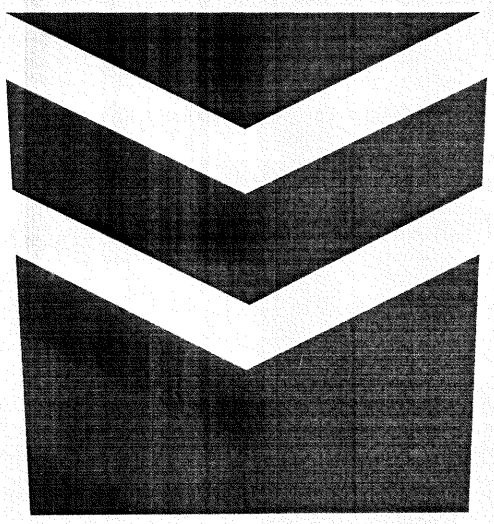


Рисунок 8

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ТИП Д

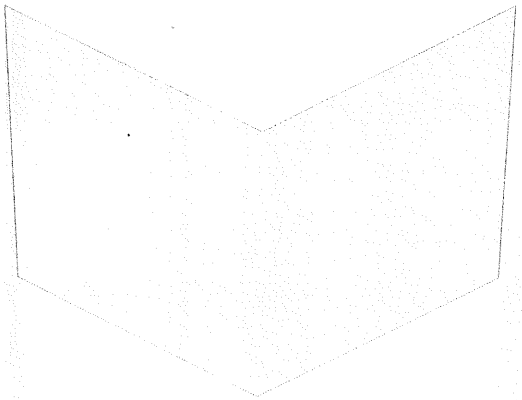


Рисунок 9

ТИП Д1

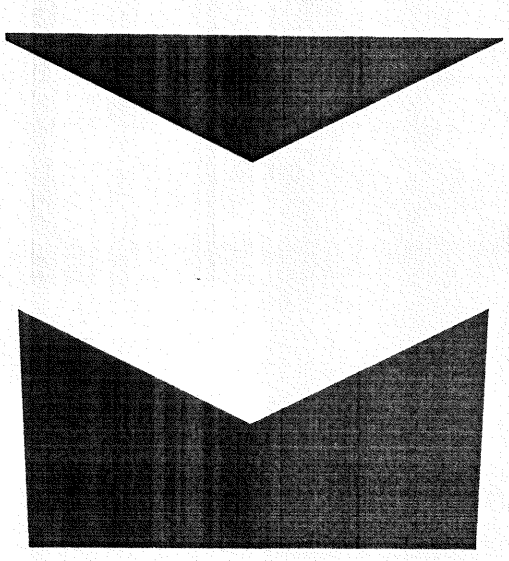


Рисунок 10

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

4 Технические требования

4.1 Погоны должны соотвествовать требованиям технического регламента МТП-2, настоящего стандарта изготавливаться промышленным методом поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцам - эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры

4.2.1 Измерения готовых погон должны соответствовать указанным в таблицах 1-7 и на рисунках 13-19 в Приложении А.

Таблица 1

Таблица измерений на погоны форменные для сотрудников Государственного Таможенного Комитета тип А, А1,Б,Б1

№	Наименование показателей	Рисунок	Обозначение на рисунке	Единица измерения	Величина	Допустимое отклонение
1	Ширина	13	2	mm	55	± 2
2	Длина	13	1	mm	140	± 2
3	Толщина	13		mm	4	± 1
4	Длина полухлястика	13		mm	130	± 1
5	Закрепка на погоне перемычка	13		mm	30	± 0.5

Таблица 2

Таблица измерений на погоны форменные для сотрудников Государственного Таможенного Комитета тип В1

№	Наименование показателей	Рисунок	Обозначение на рисунке	Единица измерения	Величина	Допустимое отклонение
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**
1	Ширина узкой стороны	14	1	mm	50	± 2
2	Ширина широкой стороны	14	2	mm	55	± 2
3	Длина	14	3	mm	60	± 2

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

1	2	3	4	5	6	7
4	Толщина			mm	4	± 1
5	Ширина желтого просвета вокруг погон	14	4	mm	5	± 1
6	Высота угла желтого просвета внутри	14	5	mm	10	± 1
7	Расстояние между желтыми просветами	14	6	mm	7	± 1
8	Ширина желтого просвета	14	7	mm	4	± 1

Таблица 3

Таблица измерений на погоны форменные для сотрудников Государственного Таможенного Комитета тип Г1

№	Наименование показателей	Рисунок	Обозначение на рисунке	Единица измерения	Величина	Допустимое отклонение
1	Ширина узкой стороны	15	1	mm	50	± 2
2	Ширина широкой стороны	15	2	mm	55	± 2
3	Длина	15	3	mm	60	± 2
4	Толщина	15		mm	4	± 1
5	Расстояние между желтыми просветами	15	4	mm	7	± 1
6	Высота угла желтого просвета внутри	15	5	mm	10	± 1
7	Ширина желтого просвета	15	6	mm	4	± 1
8	Ширина желтого просвета вокруг погон	15	7	mm	5	± 1

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
... ETISH BOSHQARMASI

Таблица 4

Таблица измерений на погоны форменные для сотрудников Государственного Таможенного Комитета тип Д1

№	Наименование показателей	Рисунок	Обозначение на рисунке	Единица измерения	Величина	Допустимое отклонение
1.	Ширина узкой стороны	16	1	mm	50	± 2
2.	Ширина широкой стороны	16	2	mm	55	± 2
3.	Длина	16	3	mm	60	± 2
4.	Толщина	16		mm	4	± 1
5	Ширина желтого просвета	16	4	mm	25	± 1
6	Ширина желтого просвета вокруг погон	16	5	mm	5	± 1
7	Высота угла желтого просвета внутри	16	6	mm	10	± 1

Таблица 5

Таблица измерений на погоны форменные для сотрудников Государственного Таможенного Комитета тип В

№	Наименование показателей	Рисунок	Обозначение на рисунке	Единица измерения	Величина	Допустимое отклонение
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**
1.	Ширина узкой стороны	14	1	mm	50	± 2
2.	Ширина широкой стороны	14	2	mm	55	± 2
3.	Длина	14	3	mm	60	± 2
4.	Толщина			mm	4	± 1
5	Ширина желтого просвета вокруг погон	14	4	mm	5	± 1

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHN
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

1	2	3	4	5	6	7
6	Высота угла желтого просвета внутри	14	5	mm	12	± 1
7	Расстояние между желтыми просветами	14	6	mm	8	± 1
8	Ширина желтого просвета	14	7	mm	4	± 1

Таблица 6

Таблица измерений на погоны форменные для сотрудников Государственного Таможенного Комитета тип Г

№	Наименование показателей	Рисунок	Обозначение на рисунке	Единица измерения	Величина	Допустимое отклонение
1.	Ширина узкой стороны	15	1	mm	50	± 2
2.	Ширина широкой стороны	15	2	mm	55	± 2
3.	Длина	15	3	mm	60	± 2
4.	Толщина	15		mm	4	± 1
5	Расстояние между желтыми просветами	15	4	mm	8	± 1
6	Высота угла желтого просвета внутри	15	5	mm	12	± 1
7	Ширина желтого просвета	15	6	mm	4	± 1
8	Ширина желтого просвета вокруг погон	15	7	mm	5	± 1

Таблица 7

Таблица измерений на погоны форменные для сотрудников Государственного Таможенного Комитета тип Д

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

№	Наименование показателей	Рисунок	Обозначение на рисунке	Единица измерения	Величина	Допустимое отклонение
1.	Ширина узкой стороны	16	1	mm	50	± 2
2.	Ширина широкой стороны	16	2	mm	55	± 2
3.	Длина	16	3	mm	60	± 2
4.	Толщина	16		mm	4	± 1
5	Ширина желтого просвета	16	4	mm	25	± 1
6	Ширина желтого просвета вокруг погон	16	5	mm	5	± 1
7	Высота угла желтого просвета внутри	16	6	mm	15	± 1

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

Погоны (рисунок 1-4) форменные прямоугольной формы с отрезанными углами изготовлены из полиэфирной нити и просветами из желтой нити. Погон типа А,А1 – с двумя просветами, типов Б,Б1 с одним просветом.

Для верха погон белого цвета

Основа- нить полиэфирная 100 DTEKS,600 кручений на1 метр;

Уток- нить полиэфирная 100 DTEKS 150 кручений на1 метр;

Уток- нить вискозная или ацетатная блестящая белого цвета 166 DTEKS;

Уток- нить вискозная 166 DTEKS желтого цвета.

Для верха погон

Основа- нить полиэфирная 100 DTEKS,600 кручений на1 метр;

Уток- нить полиэфирная 100 DTEKS 150 кручений на1 метр;

Уток- нить вискозная 166 DTEKS желтого цвета и различной цветовой гаммы хаки.

Ромбовидной формы (рисунок 5-10) мягкий погон изготовленный из основной ткани верха - ткань костюмная: В,В1 – тремя просветами из желтой нити углом в узкую сторону и узким желтым просветом вокруг погона, Г,Г1 – с двумя просветами из желтой нити углом в узкую сторону и узким желтым просветом вокруг погона, Д,Д1 – с одним желтым широким просветом шириной 25 mm из желтой нити в виде угла располагающейся в широком конце.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...STISH BOSHQARMASI

Погоны предназначенные для выходного и повседневного обмундирования.

Способ крепления погон – съёмные и пришивные. Съёмные погоны прикрепляют к обмундированию с нижней стороны полухлястиком и перемычкой. Погоны на подкладке из искусственной кожи, с прокладкой из гибкого пластика толщиной 2 mm.

4.3.2 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

4.3.2.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

4.3.2.2 Погоны должны изготовляться из материалов, указанных в таблице 3

Таблица 3

Материалы, применяемые для изготовления погон

Наименование материала	Нормативная документация	Назначение материала
1	2	3
1.Лента жаккардовая Переплетение жаккард (рисунок 11-12 в Приложении)	ГОСТ 6309	Для верха погон белого цвета
2.Лента жаккардовая Переплетение жаккард (рисунок 11-12 в Приложении)	ГОСТ 6309	Для верха погон различной цветовой гаммы
3. Ткань костюмная	ГОСТ 28000	Для верха погон белого цвета и различной гаммы
4. Пластик	По действующей нормативной документации	Для прокладки в погоны
5.Искусственная кожа	ГОСТ 11107	Для подкладки погон
6. Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические	ГОСТ 6309	Для изготовления погон

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается применение других материалов и фурнитуры, по действующим нормативным документациям при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим санитарно-гигиеническим нормам.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

2. Пуговицы для застегивания погон должны быть термостойкими. Цвет подкладки, фурнитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани

4.3.3 Конструктивные требования

Погоны съемные и нашивные (рисунки 11-12 в приложении А) формы вытянутого четырехугольника с параллельными боковыми сторонами с отрезными углами в верхнем крае выполнены из ленты с вытканным узором в виде вязи и дорожкой, повторяющей контур погон. Длина погон 140 mm, ширина – 55 mm.

Основной фон погон – различной цветовой гаммы: тип А с двумя желтыми просветами и тип Б одним желтым просветом.

Тип В, В1, Г,Г1,Д,Д1 – из основной костюмной ткани ромбовидной формы. В нижней широкой части погон типа В,В1 с тремя желтым широким просветами шириной 5 mm в виде угла, углом в узкую сторону и узким шириной 5 mm желтым просветом вокруг погона. В нижней широкой части погон типа Г,Г1 с двумя желтым широким просветами шириной 5 mm в виде угла, углом в узкую сторону и узким шириной 5 mm желтым просветом вокруг погона. В нижней широкой части погон типа Д,Д1 с одним желтым широким просветом шириной 25 mm в виде угла, углом в узкую сторону и узким шириной 5 mm желтым просветом вокруг погона.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Частота стежков на 5 cm строчки должна быть 18-20 стежков. Швы должны иметь нормальную и затянутую строчку без пропусков. Концы строчек должны закрепляться обратной строчкой.

4.4.2 Допуски к раскрою - по ГОСТ 21219.

4.4.3 Классификация и виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 12807.

4.4.4 Определение сортности - по ГОСТ 11259.

4.4.5 Спецификация деталей приведена в приложении В.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка - ГОСТ 19159, ГОСТ ИСО 4417.

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O’zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка - ГОСТ 19159.

5 Требования безопасности и охраны окруающей среды

5.1 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

5.2 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.3 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI HIMOYA QILISH BOSHQARMASI

5.4 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.5 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

5.6 Образующиеся от технологического оборудования в процессе работы вредные производственные факторы: шум, температура должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам согласно СанПиН 0325, СанПиН 0324.

5.7 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями КМК 2.09.04

6 Правила приёмки - по ГОСТ 24782

7 Методы контроля - по ГОСТ 4103

8 Транспортирование и хранение - по ГОСТ 19159

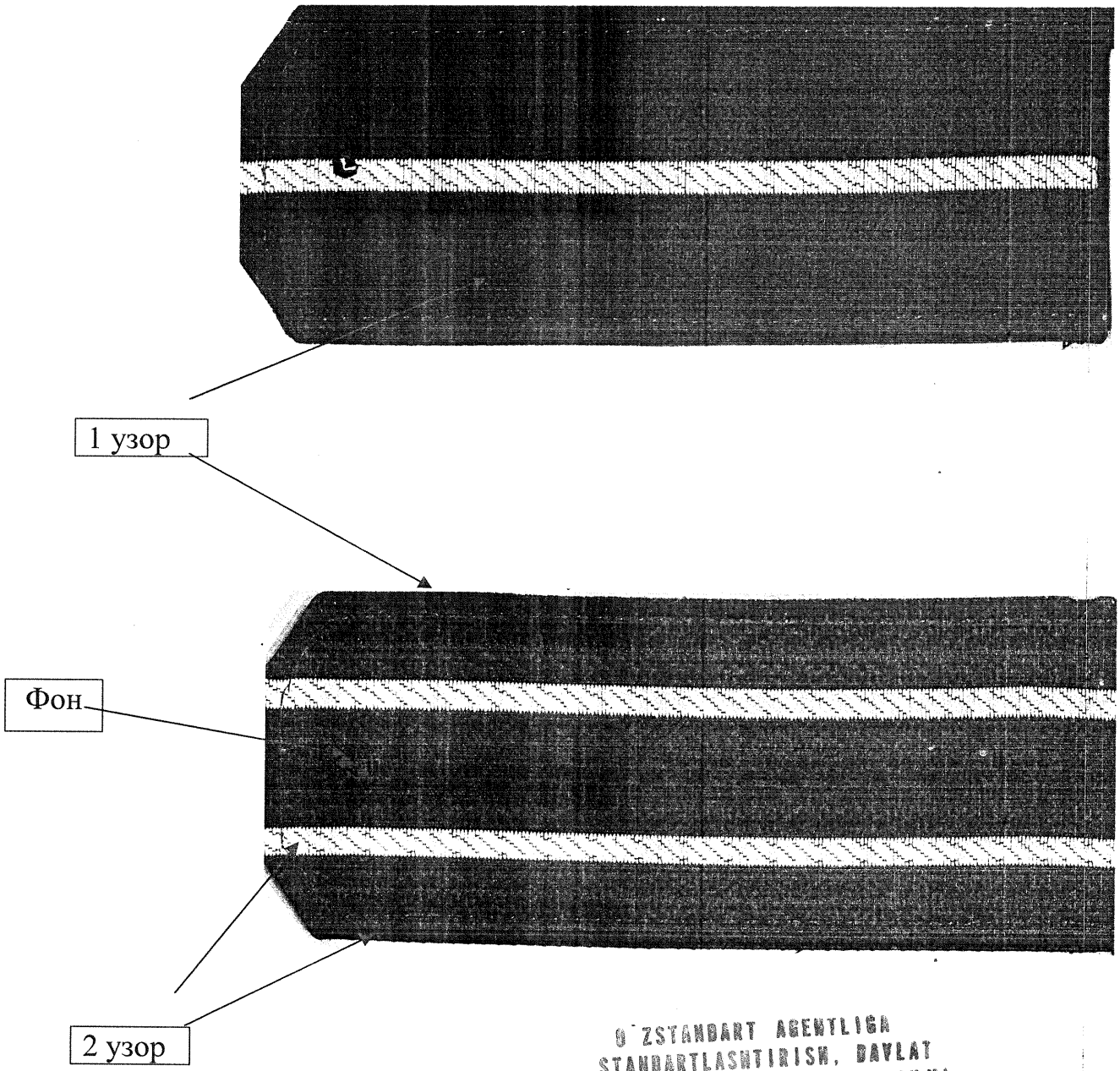
9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых погон требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Срок хранения готовых погон 2 года со дня изготовления.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение А
(обязательное)



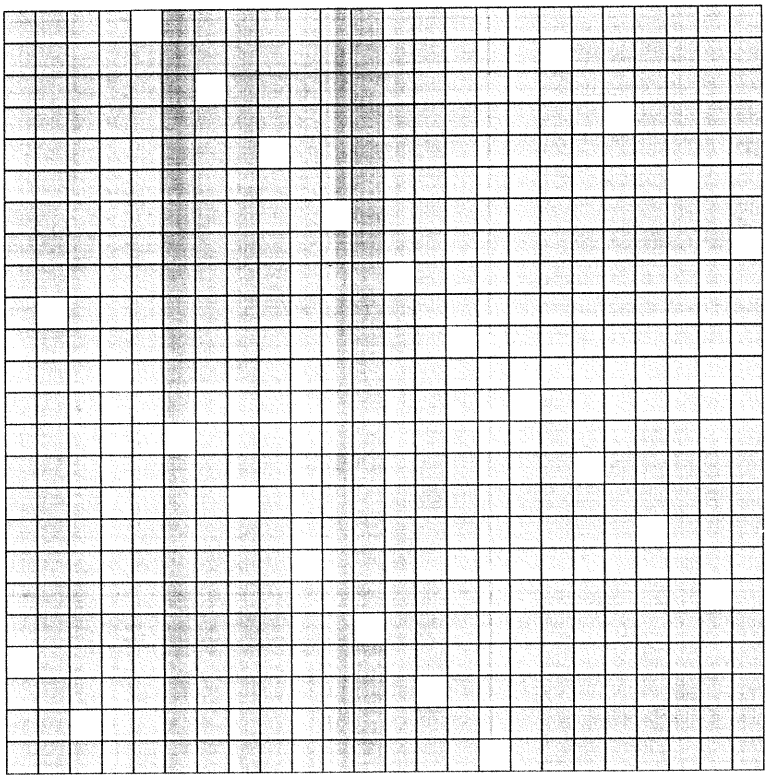
O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Рисунок 11

Фон



1-узор



2-узор

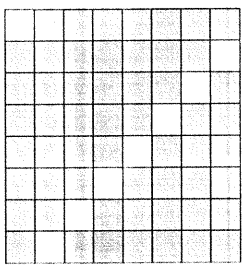


Рисунок 12

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
... ETISH BOSHQARMASI

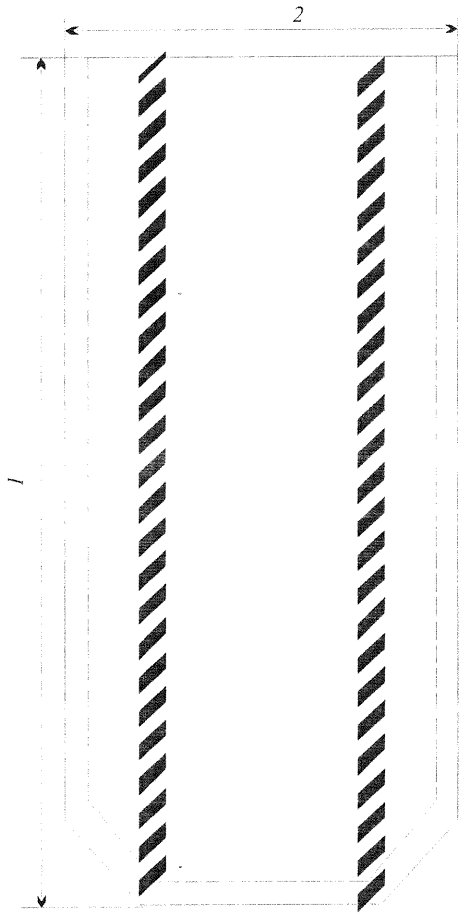


Рисунок 13

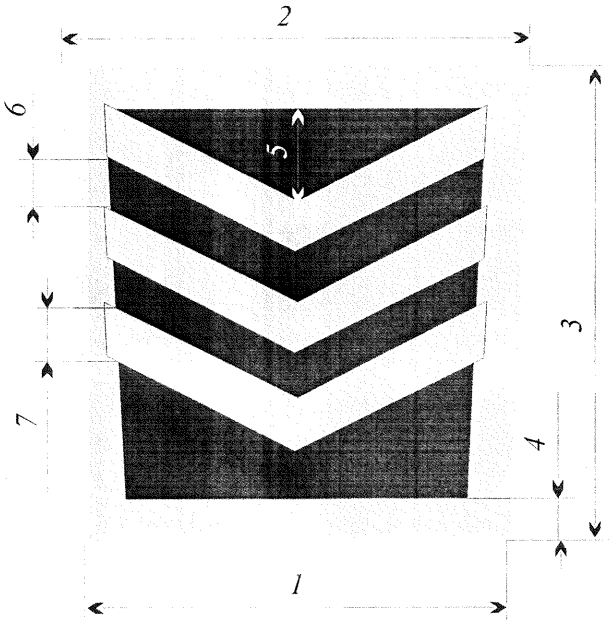


Рисунок 14

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

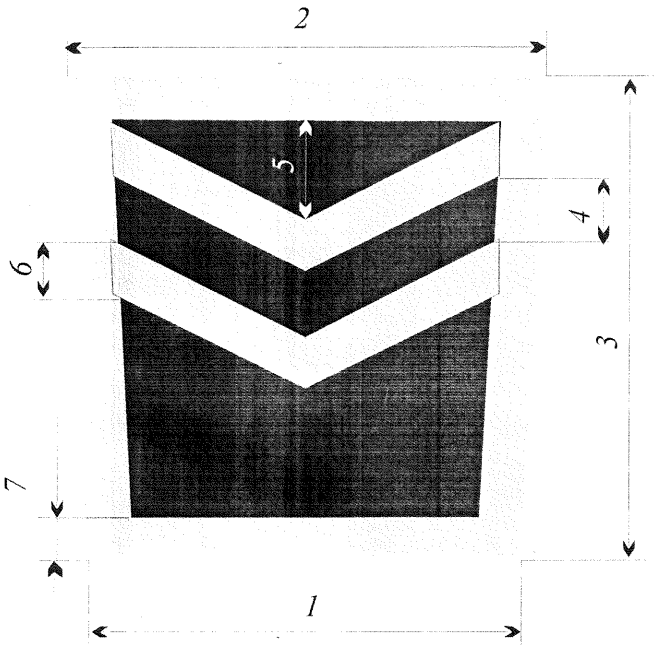


Рисунок 15

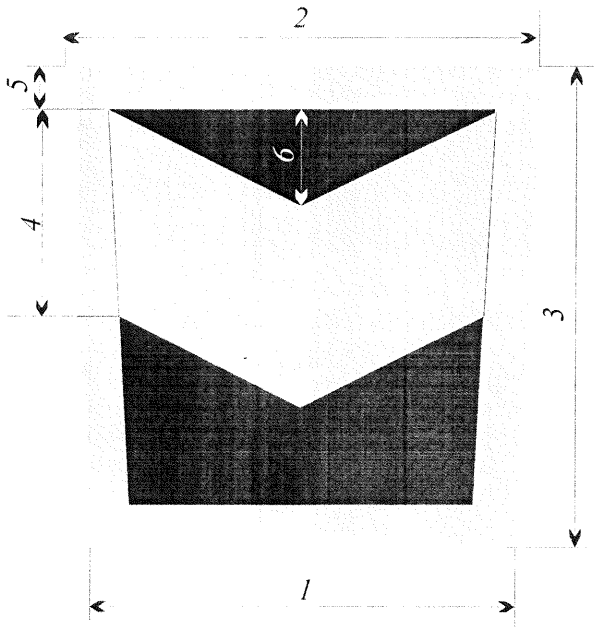


Рисунок 16

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

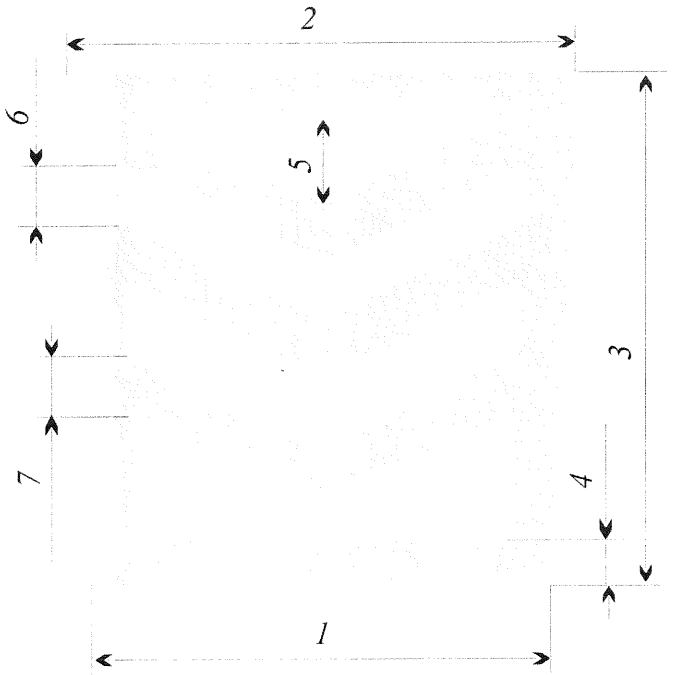


Рисунок 17

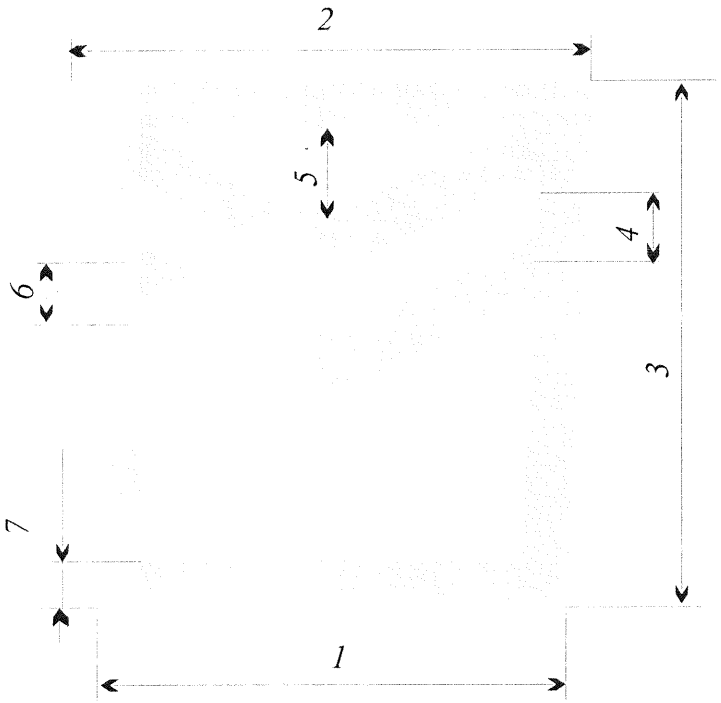


Рисунок 18

O`ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

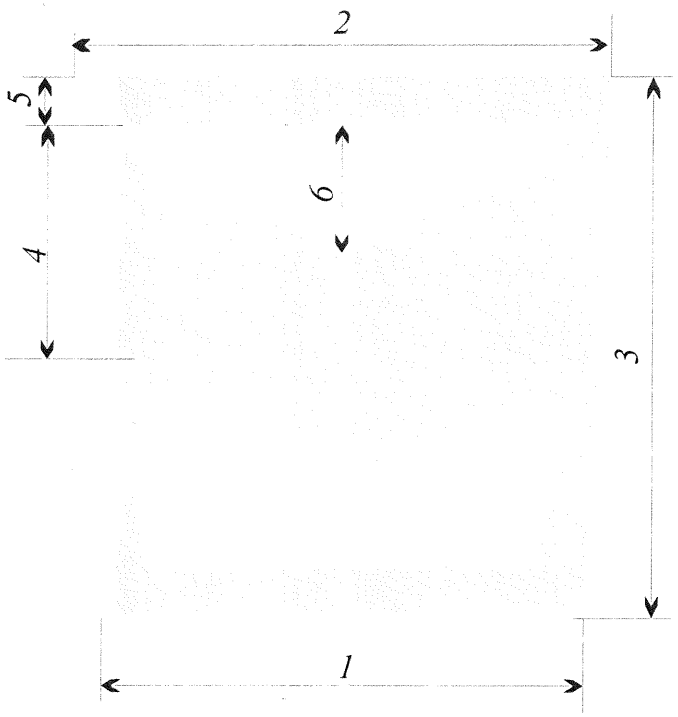


Рисунок 19

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение В
(справочное)

Спецификация деталей погон

№	Наименование деталей	Количество лекал	Количество кроя
1	2	3	4
Из ленты жаккардовой			
1	Погон тип А,А1,Б,Б1	1	2
Из костюмной ткани			
2	Погон тип В, В1,Г,Г1,Д,Д1	1	2
Из искусственной кожи (тип А,А1,Б,Б1)			
3	Подкладка погон	1	2
4	Полухлястик	1	2
5	Пёремычка	1	2
Из пластика			
6	Прокладка в погон тип А,А1,Б,Б1	1	2
7	Прокладка в погон тип В, В1,Г,Г1,Д,Д1	1	2

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Библиографические данные

ОКС 61.040 **ОКП 859000**

Ключевые слова:

Погоны форменные, размерные признаки, внешний вид, лента жаккардовая, переплетение жаккард, фон, узор, подкладка погон, полухлястик, перемычка, прокладка в погон, технический рисунок, лекала, материалы и фурнитура, основные требования к изготовлению, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

O ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

O‘z DSt 3141 :2017

Лист регистрации изменений

Изм	Номер листов (страниц)				Всего листов	№ Докумен-та	Входящий № сопро-водитель-ного документа	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен-ных	Новых	Аннулиро-ванных					

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DEPARTAMENTI

O‘z DSt 3141 :2017

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Юнусов С.З.

«__» сентября 2016 г.

М.П.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УМТС ГТК Республики Узбекистан

Алиходжаев К.Б.

«12» сентября 2016 г.

М.П.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

проф. Камилова Х.Х.

сентября 2016 г.

М.П.

Старший инспектор за счет начальника отдела вещевого обеспечения УМТС ГТК Республики Узбекистан

Турдиев Х.Т.

«__» сентября 2016 г.

М.П.

Зав. кафедрой “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Вахидова У.А.

«16» сентября 2016 г.

М.П.

Старший инспектор отдела вещевого обеспечения УМТС ГТК Республики Узбекистан

Турсунова Л.З.

«__» сентября 2016 г.

М.П.

Доцент кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Юнусходжаева Х.М.

«__» сентября 2016 г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

Саидалиев С.С.

«__» сентября 2016г.

М.П.

Старший преподаватель кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Мирталипова Н.Х.

«16» сентября 2016 г.

М.П.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

«СОГЛАСОВАНО»
Заместитель
Генерального директора
Агенства «Узстандарт»
_____ Ж.Мирсаидов
«_____» _____

«УТВЕРЖДАЮ»
Начальник УМТС ГТК РУз
_____ К.Алимходжаев
«_____» _____

ПЛАН ОСНОВНЫХ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ВНЕДРЕНИЮ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ ДЛЯ ФОРМЕННОЙ ОДЕЖДЫ ГОСУДАРСТВЕННОГО ТАМОЖЕННОГО КОМИТЕТА

O'zDSt__:2016 Погоны форменые для сотрудников ГТК РУз.

№	Наименование мероприятия	Ответственные исполнители	Сроки выполнения
1	Принятие государственных стандартов Республики Узбекистан	Отдел вещевого обеспечения УМТС ГТК РУз	Январь 2017г.
2	Оповещение предприятий легкой промышленности, производящих форменную одежду для ГТК	Базовая организация по стандартизации, АО «УЗБЕКЕНГИЛСАНОАТ», УМТС ГТК РУз	Январь 2017г.
3	Обеспечение предприятий НД	Отдел вещевого обеспечения УМТС ГТК РУз	I квартал 2017г.
4	Проведение презентации по требованиям НД	Предприятия (хозяйствующие субъекты) и Отдел вещевого обеспечения УМТС ГТК РУз	II квартал 2017г.
5	Введение в действие НД	Предприятия (хозяйствующие субъекты)	I квартал 2017г.

Старший инспектор за счет начальник
отдела вещевого обеспечения УМТС ГТК РУз **Х.Турдиев**